

Hur NGK-stiftets typbeteckning är uppbyggt

B			P		R		5		E		S		-11									
Gängdiameter (mm)		Nyckelvidd mm			Resistor		Värmemetal		Gänglängd mm				Gnistgap mm									
A	φ18.0	25.4	P	Utskjutande isolatorfot	R	Resistor	2	Varmt ↑ ↓ Kallt	E	19.0	B	Fast toppnippel (CR8EB)	Inget	Mc:0.7-0.8 Bil:0.8-0.9								
AB	φ18.0	20.8	M	Kompakttyp	Z	Induktivt störningsskydd	4		EF	17.5	CM	Kompakttyp med lågvinklad jordelektrod (isolatorlängd:18.5 mm)	-8	0.8								
B	φ14.0	20.8	U	Alternativa gnistgap, yt- eller semi yt-gnistgap			5		EH	19.0 halvgängad	CS	Lågvinklad jordelektrod	-9	0.9								
BC	φ14.0	16.0					6		H	12.7	G,GV	G, Racingstift med Nickellegering GV, Racingstift med Platinallegering	-10	1.0								
BK	φ14.0	16.0					7		L	11.2	I	Mittelektrod av Iridium	-11	1.1								
C	φ10.0	16.0					8				IX	Mittelektrod av Iridium Jordelektrod som är spetsad	-13	1.3								
D	φ12.0	18.0					9		Inget	Typer med konisk tätning		J	2-utskjutande jordelektroder endast för DAIHATSU	-15	1.5							
DC	φ12.0	16.0					10				A(P)-F: 10.9	K	2 jordelektroder									
E	φ8.0	13.0	*utom: B(P)M A, Y : φ14.0,Längd 19.0 mm B(P) (E)F : φ14.0,Längd 16.0 mm BC Japansk IndustriStandard (JIS). Längden från toppnippeln till packningssätet är 53.0 mm. BK Internationell Organisation för Standardisering (ISO). Längden från toppnippeln till packningssätet är 50.5 mm.						B(P)-F: 11.2		-L	1/2 värmetal varmare / kallare										
									BM(P)-F: 7.8		-LM	Kompakttyp (isolatorlängd:14.5 mm)										
											N	Special jordelektrod, oftast kraftigare	-S	Specialpackning								
									Kompakttyper		P	1 jordelektrod: Platina i både mitt- och jordelektrod Flera jordelektroder: Platina endast i mittelektrod	-E	Speciellt resistorvärde								
											Q	4 jordelektroder	IX-P	Iridium IX med Platina i jordelektrod, endast för Japan								
											S	Standardtyp	IX-LPG	Iridium IX tändstift för LPG								
											T	3 jordelektroder										
											U	Semi ytgnistgap										
											VX	Mittelektrod av Platina Jordelektrod som är spetsad										
											C-50 : 8.5											
											Y	V-snitt i mittelektrod										
											Z	Specialdesign										

Så här monterar du tändstift i motorn!

- Kontrollera att tändstiftet är av rätt typ och har rätt elektrodavstånd.
- Torka rent sätet vid tändstiftshålet.
- Skruva i tändstiftet för hand tills det bottnar.
- Dra fast tändstiftet med en lämplig tändstiftsnyckel enligt momenttabellen.
- Montera och lossa tändstiften när motorn är kall.
- Det är särskilt viktigt om motorns cylinderlock är av lättmetall

Obs!

Det är viktigt att du drar fast tändstiftet så hårt att det tätar och att värmen avleds till motorn. Samtidigt måste du vara försiktig så att du inte drar fast stiftet så hårt att gängorna deformeras.

Tändstiftstyp (gängdiameter)		Cylinderlock av gjutjärn	Cylinderlock av aluminium
Med packning	18 mm	35–45 Nm (3,5–4,5 kpm)	35–40 Nm (3,5–4,0 kpm)
	14 mm	25–35 Nm (2,5–3,5 kpm)	25–30 Nm (2,5–3,0 kpm)
	12 mm	15–25 Nm (1,5–2,5 kpm)	15–20 Nm (1,5–2,0 kpm)
	10 mm	10–15 Nm (1,0–1,5 kpm)	10–12 Nm (1,0–1,2 kpm)
För koniskt säte	18 mm	20–30 Nm (2,0–3,0 kpm)	20–30 Nm (2,0–3,0 kpm)
	14 mm	15–25 Nm (1,5–2,5 kpm)	10–20 Nm (1,0–2,0 kpm)